



- 技术要求
- 1 表面黑色亚光喷塑
  - 2 热处理: HRC40-46

						65Mn				江苏富捷刀业有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年.月.日					犁 铲	
设计		2021.5.13	标准化			阶段标记	毛重	净重	比例	4X150	
审核								0.42			
工艺			批准			共 张		第 张			