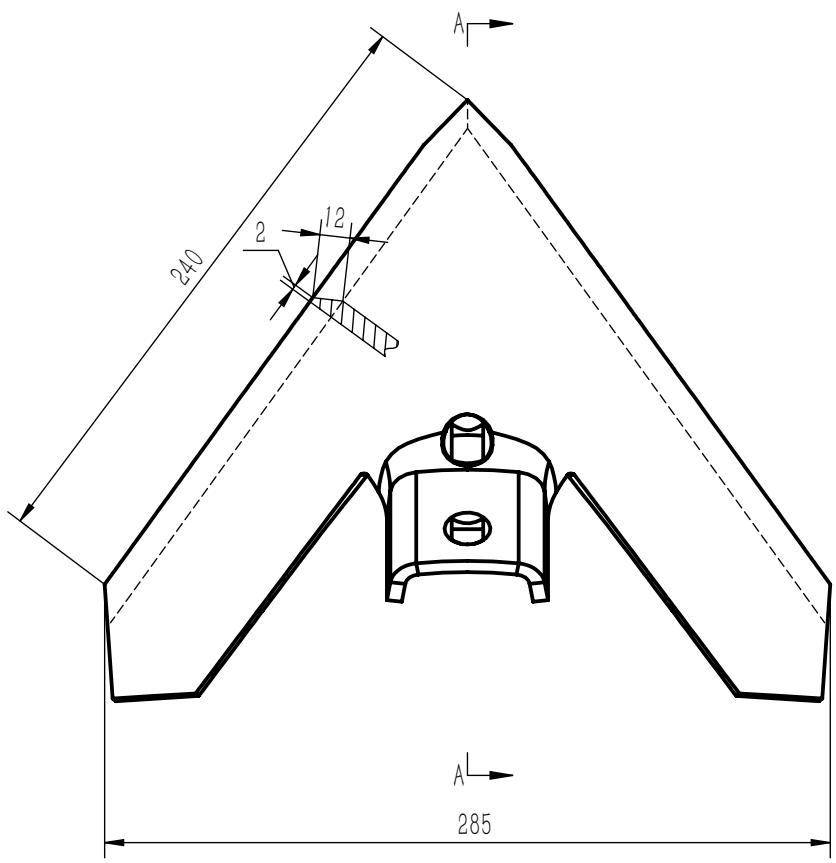
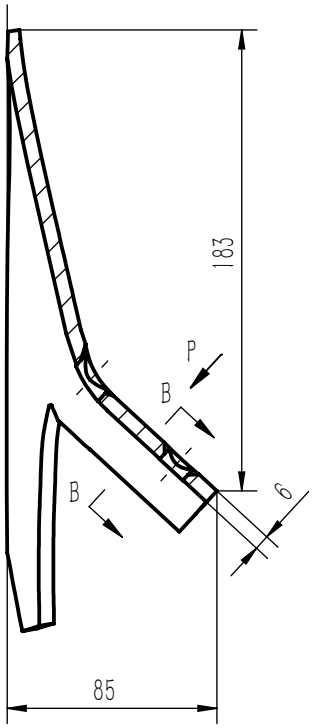
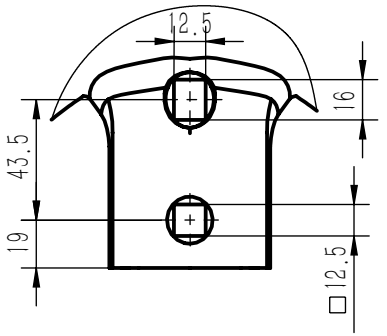
FJ13(280)



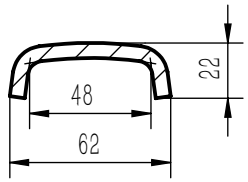
A–A
1 : 3



视图 P
47.36° 1 : 3</STACK>



B–B
1 : 3



技术要求
1 清毛，倒棱
2 热处理HRC 38–45

						65Mn			JF 江苏富捷刀业有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶段标记		质量	比例	梨铲	
设计			标准化						1:1		
校核			工艺								
主管设计			审核							FJ13(280)	
			批准			共 张 第 张		版本		替代	

零件代号
借(通)用件登记
旧底图总号
底 图 总 号
签 字
日 期