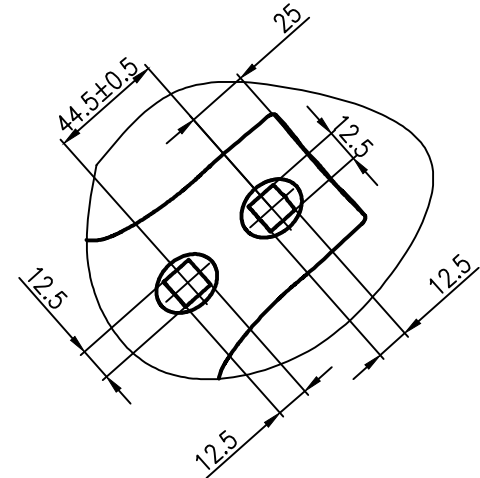
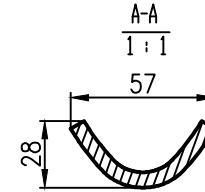
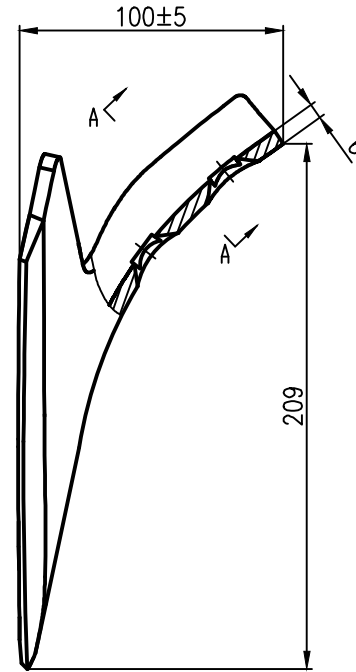
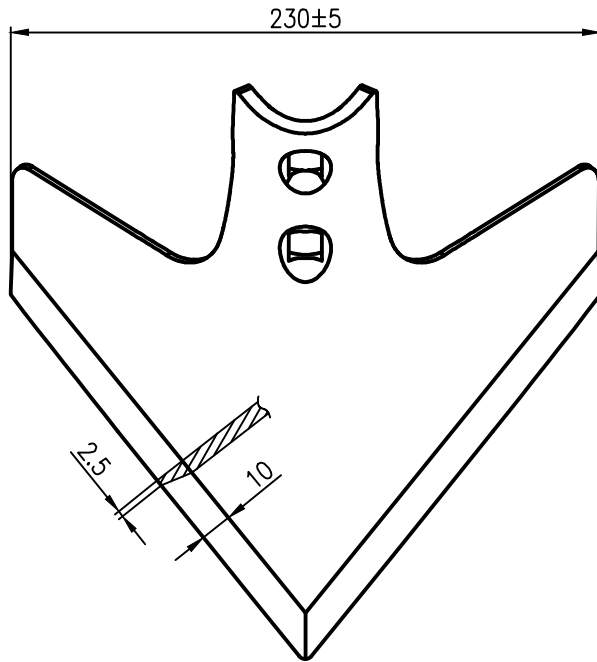


6691



零件代号

借(通)用件登记

旧版图总号

版图总号

签字

日期

技术要求
1 清毛, 倒棱
2 热处理 HRC 42-48

						30MnB5/6			江苏富捷刀业有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	犁铲(219#)		
设计			标准化								
校核			工艺						1599		
主管设计			审核						替代		
			批准			共张	第张	版本			